## Учебный план

программы подготовки квалифицированных рабочих, должностей служащих по профессии

## 15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), 1 курс (гр.№ 1СВ)

Форма обучения – очная

Квалификация:

Нормативный срок обучения на основного общего образования -

сварщик ручной дуговой сварки, плавящимся покрытым электродом, сварщик частично механизированной сварки плавлением 3-4 разряда

	Наименов ание циклов, дисципли н, профессио нальных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Уu	лебназ	т нагрузка с	бучающих	ся (час.)	Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час в семестр)							
		Фо	си	СТ	Обязат	ельная ауди	торная		I курс	II k	сурс	II	І курс		
		·	Макси	Самост	Всег о заня тий	лекц ий	и в п т. р ч. а л	1 ce M.	2 сем. 22не д.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 22 нед	5 сем. 17 нед	6 сем 21 нед		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
O.00	Общеобра зовательн ый цикл				4206			612	792	612	800	612	778		
	УД общие		1409		1409	584	825	436	573	350	50				
ОУД.01	Русский	Ε",	154		154	54	100	34	80	40					
ОУД.02	Литератур	,,Д/З	210		210	95	115	68	86	56					
	Иностранн	"Д/З	210		210	95	115	68	86	56					
ОУД.04	Математик	Ε,,,	328		328	132	196	96	110	92	30				

ОУД.05	История	"Д/З	228		228	92	136	68	88	72		
ОУД.06	Физическа я культура	3,3,Д/3	171		171	71	100	51	66	34	20	
ОУД.07	Основы безопаснос ти жизнедеят ельности	,Д/3	72		72	30	42	34	38			
ОУД.08	Астрономи я	,Д/З	36		36	15	21	17	19			
	УД по выбору из обязатель ных предметн ых областей		964	321	643	280	363	176	219	128	120	
ОУД.09	Информат	"Д/З	222	74	148	80	68	40	48	60		
ОУД.10	Физика	Е,,,	342	114	228	92	136	68	66	44	50	
ОУД.11	Химия	"Д/З	342	114	228	92	136	68	66	24	70	
ОУД.12	Родная Выполнен ие индивидуа льного проекта по учебной дисциплин е	, Д/3	58	19	39	16	23		39			

ОП.00	Общепро фессионал ьный цикл		456	138	318	216	102		134	120	32	32
ОП.01	Основы	"ДЗ	112	36	76	54	22		22	54		
ОП.02.	Основы	"ДЗ	50	16	34	16	18			34		
ОП.03	Основы Допуски и	"ДЗ	62	20	42	20	22		42			
ОП.04	техническ	"ДЗ	54	18	36	18	18		36			
ОП.05	Основы	,,,,ДЗ	48	16	32	26	6					32
ОП.06	Безопасно	,,,,ДЗ	48	16	32	16	16				32	
ОП.07	Основы		32		32	32				32		
АД.01	Социальна я	"ДЗ	50	16	34	34			34			
	Професси											
П.00	ональный цикл		1996	200	1796	258	1538		0	510	540	746

МДК.01.01	Основы технологи и сварки и сварочное оборудова ние	,,,Э	54	18	36	20	16		36	
МДК.01.02	Технологи я производс тва сварных конструкц ий	"ДЗ	60	20	40	22	18		40	
	Подготови тельные и сборочные операции перед сваркой	"ДЗ	58	20	38	28	10		38	
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединени й	"Э	54	18	36	20	16		36	
УП.01	Учебная практика	"ДЗ	180		180		180		180	

ПП.01	Производс твенная практика	"ДЗ	180		180		180		180		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка , резка) плавящим ся покрыты м электродо		842	64	778	78	700			406	372
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым и электрода ми	,,,,,Э	194	64	130	78	52			82	48
УП.02	Учебная практика	,,,,ДЗ	324		324		324			144	180

ПП.02	Производс твенная практика	,,,,ДЗ	324		324		324					180	144
ПМ.04	Частично механизир		568	60	508	90	418	0	0	0	0	134	374
МДК.04.01	Техника и технология частично механизир ованной сварки (наплавки) плавление м в	,,,,Э	172	60	112	90	22					74	38
УП.04	Учебная практика	,,,,ДЗ	180		180		180					60	120
ПП.04	Производс твенная практика	,,,,ДЗ	216		216		216						216
1 (DK 00	Физическа я культура		80	40	40							40	

Консультации на 1 обучающегося 4 часа в	дисциплин			330	82	48
Выполнение индивидуального проекта по	учебной			180	204	300
Вариативная часть циклов ОПОП 144ч.	производс			180	180	360
Из них:	экзаменов		2	4	1	2
1. 35 ч – на увеличение часов ОП	дифференц	2	8	7	5	5
2. 32 ч – на введение дисциплины ОП.06	зачет					
3. 77 ч – на увеличение часов	ГИА	Ī				3